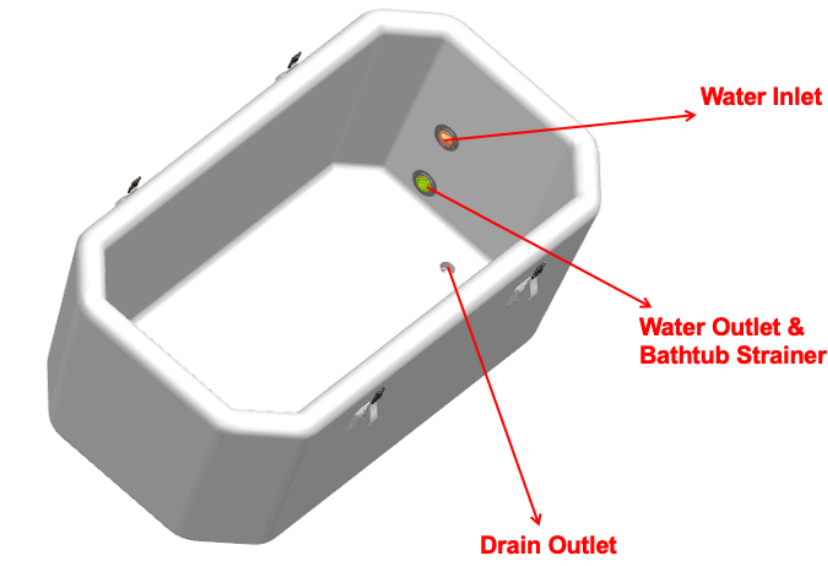


Mantenimiento del producto AllRecovery ICE BOX PRO/MAX



USO COMERCIAL:

Prefacio

Para clientes comerciales: El funcionamiento estable de su equipo está relacionado con la operación de su negocio y la experiencia del usuario. La alta frecuencia de uso exige a la fiabilidad de los equipos y a las normas de higiene. La aplicación estricta de esta normativa es fundamental para garantizar la estabilidad de los equipos, evitar tiempos de inactividad inesperados y garantizar la salud y la seguridad de los usuarios. Por favor, conserve este manual correctamente e implémtelo estrictamente. Si no se implementan estos pasos de mantenimiento, la garantía del producto quedará anulada.

El cliente nunca debe tocar ni intentar manipular los componentes internos o eléctricos de la tina o del chiller. Cualquier intento de abrir, ajustar o interferir con el sistema eléctrico **anulará inmediatamente la garantía.**

Asimismo, la garantía **quedará anulada** en los siguientes casos:

- Si el chiller se instala o se deja en el exterior expuesto a lluvia directa, humedad o luz solar intensa, lo cual puede dañar los componentes eléctricos y el compresor.
- Si el chiller no cuenta con la ventilación adecuada. Es indispensable dejar un espacio libre de al menos 30 cm a cada lado del equipo, para permitir una correcta circulación de aire y el funcionamiento eficiente del compresor.

I. Principios básicos del mantenimiento comercial

La seguridad es lo primero: ¡Antes de cualquier operación, debe apagar la alimentación y desenchufarla!

Seguimiento de registros: Recomendamos que todas las actividades de mantenimiento se registren en un registro de mantenimiento diario/semanal/mensual. Esto garantiza que cada paso de limpieza y verificación de rutina se rastree y se complete correctamente.

Primero la prevención: bajo un uso de alta intensidad, el mantenimiento preventivo es mucho más importante que la reparación.

La higiene es lo primero: la desinfección es obligatoria y no puede verse comprometida.

Mantenimiento de rutina (diario / semanal, toma 5 minutos)

Depende de lo sucio que se vea el filtro metálico y de si empieza a obstruirse con pelos

Elementos de mantenimiento	Pasos de operación	Herramientas	Precauciones
Inspección del pre filtro de metal	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apague la alimentación del host y cierre las válvulas de entrada y salida de las mangueras. 2. Desenrosque la protección de plástico del filtro 3. Retire la pantalla del pre filtro de metal y límpielo. Use una manguera de agua para limpiar el pre filtro con agua limpia. 4. Vuelva a instalar el pre filtro después de limpiarlo y enrosque el protector del pre filtro 	Manguera de agua limpia y pinzas (para impurezas)	No use un cepillo duro para limpiar la pantalla del filtro (para evitar una mayor apertura)



1.1 Mantenimiento de rutina (semanal, toma 10 minutos)

Mantenimiento de agua y filtros

La mayoría de las empresas comerciales drenan el agua aproximadamente dentro de una semana por motivos de higiene. Sin embargo, si el agua permanece limpia, no es estrictamente necesario drenarla.

Igualmente, importante es el reemplazo del filtro de agua principal, ya que esto afecta directamente la eficiencia de enfriamiento y el flujo de agua de la bañera. No hay un cronograma fijo para reemplazar el filtro, sino que debe inspeccionarse regularmente. Una vez que parezca sucio o muy utilizado, debe cambiarse inmediatamente.

¿Cómo determinar si necesita ser reemplazado?

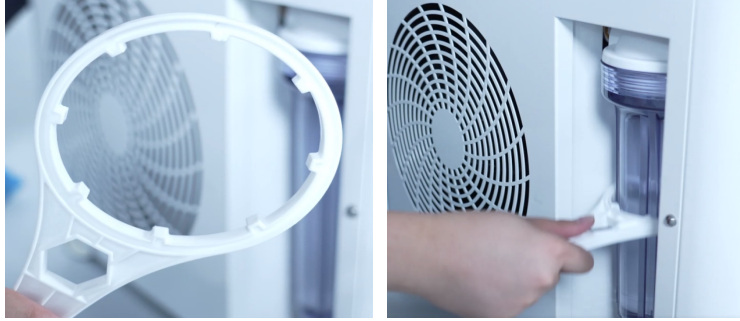
Aunque no se haya cumplido el ciclo de reemplazo, si ocurre alguno de los siguientes fenómenos, es posible que se deba **revisar o reemplazar el filtro**:

- Enfría muy lentamente o la presión del agua es demasiado baja: es probable que el filtro esté completamente obstruido por cabello u otras partículas, y necesite ser limpiado o reemplazado de inmediato.
- El agua se ensucia con facilidad: incluso si se cambia pronto, el agua se volverá turbia rápidamente, lo que puede indicar un fallo del elemento filtrante.
- El filtro se ve muy sucio o comprometido: consulte el ejemplo a continuación.

Ejemplo:



Elementos de mantenimiento	Pasos de operación	Herramientas	Precauciones
Lavado de drenaje	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apague completamente la tina. (Presione el botón de "TEST" en el enchufe) 2. Abra la válvula de drenaje y drene el agua por completo. 3. Use agua limpia para enjuagar la pared interna de la tina y el pre filtro, y limpie con un paño suave para eliminar los residuos. 4. Cierre la válvula de drenaje. 	Paño suave, cubo	<p>⚠️ Asegúrese de apagar la operación para evitar que la bomba de agua esté al ralentí.</p> <p>⚠️ Concéntrese en enjuagar cerca de la línea de flotación, donde la grasa es fácil de acumular.</p>
Limpieza de apariencia	<ol style="list-style-type: none"> 1. Después de apagarlo, limpie el cuerpo de la tina y el panel de control del chiller con un paño de microfibra ligeramente húmedo y luego uno seco. 	Paño de microfibra, cepillo de cerdas suaves	<ol style="list-style-type: none"> 1. Está prohibido lavar los componentes eléctricos internos del chiller. 2. No use alcohol, lejía, álcali ácido fuerte o limpieza en polvo de molienda, dañará la superficie del equipo.
Inspección inicial del filtro	<ol style="list-style-type: none"> 1. (Filter Bucket) Desenrosque la protección de plástico del filtro con la herramienta especial. 2. Retire el filtro. Si hay pelos e impurezas en la superficie del filtro, enjuague con agua limpia y vuelva a colocar el filtro. Si está muy sucio, cambie a un filtro nuevo. 3. Inserte el mismo filtro o el nuevo y cierre la protección de plástico del filtro con la herramienta especial hasta que la rosca esté completamente apretada. 	Agua limpia y pinzas (para impurezas)	<ol style="list-style-type: none"> 1. No use un cepillo duro para limpiar la pantalla del filtro (para evitar una mayor apertura)



1.2 Mantenimiento regular (Mensual o cada 2 meses, toma 1-2 horas)

Elementos de mantenimiento	Pasos de operación	Herramientas	Precauciones
Limpieza del sistema	1. Apague la tina por completo (botón de prueba en el tapón) y drene el agua de la bañera.		
Limpieza del sistema	2. Lavado con pistola de agua a alta presión: use el modo de baja presión (para evitar daños a las piezas) para enjuagar inicialmente la pared interior de la tina y la interfaz de la tubería para eliminar la suciedad suelta.	Pistola de agua de alta presión	⚠️ Asegúrese de apagar la operación para evitar que la bomba de agua se quemé.
Limpieza del sistema	3. Fregado manual: Use un cepillo suave o una esponja humedecida en una solución de detergente neutro (como detergente diluido) para fregar a fondo todas las superficies de la pared interior de la tina.	Esponja y detergente	⚠️ Concéntrese en enjuagar cerca de la línea de flotación, donde la grasa es fácil de acumular.
Limpieza del sistema	4) Solución inyectable: Opción 1: Limpieza con cloro (desinfección profunda)		
Limpieza del sistema	-Llene la bañera con agua fría o a temperatura ambiente justo por encima del "water outlet" (el hueco inferior de las 2 conexiones hacia el chiller).	Cloro o vinagre	
Limpieza del sistema	-Agregue 10 ml de cloro líquido (o gránulos de cloro equivalentes de grado de piscina)		⚠️ Asegúrese de seguir las cantidades indicadas de cloro o vinagre blanco (5%)

<p>Limpieza del sistema</p>	<p>Opción 2: Limpieza con vinagre (descalcificación y desinfección natural) (ecológico)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Llene la bañera con agua tibia (35-40 °C) justo por encima del “water outlet” (el hueco inferior de las 2 conexiones hacia el chiller). - Agrega 2L de vinagre blanco (5%). 		
<p>Limpieza del sistema</p>	<p>5) Ciclo de limpieza: Encienda la tina y haga funcionar el sistema de circulación durante 20 minutos, permitiendo que la solución de cloro / vinagre blanco desinfecte la tubería interna.</p>		
<p>Limpieza del sistema</p>	<p>6) Inmersión estática: Apague el sistema y deje reposar la solución durante 15 a 20 minutos.</p> <p>7) Enjuague bien: Drene el agua por completo. Vuelva a llenar la bañera con agua limpia y vuelva a hacer funcionar el sistema durante 2 a 3 minutos para eliminar cualquier residuo de cloro o vinagre. Drenar de nuevo y volver a rellenar para un uso normal.</p> <p>⚠ Importante: - Nunca mezcle vinagre y cloro. Use solo un método de limpieza a la vez.</p>		

1.3 Mantenimiento trimestral por técnico certificado de Allrecovery (una vez cada 3 meses, servicio de inspección y mantenimiento en sitio del cliente)

****Recomendación de mantenimiento para empresas con un uso muy intensivo****

Para lugares como clubes, hoteles o condominios, donde la tina está disponible para uso en cualquier momento sin un horario establecido, se recomienda un mantenimiento mensual debido al alto uso.

¿Por qué es extremadamente importante?

- Limpieza profunda: eliminación profunda del polvo de los componentes centrales internos, como compresores y condensadores, para garantizar la eficiencia de disipación de calor y ahorrar energía.
- Advertencia de seguridad: los técnicos profesionales detectan la seguridad del circuito, la presión del refrigerante, etc., y descubren los posibles riesgos de falla con anticipación.
- Optimización del rendimiento: calibrar el sensor de temperatura para garantizar la precisión de enfriamiento y restaurar el mejor rendimiento del equipo.
- Prolongar la vida útil: el mantenimiento profesional puede prolongar significativamente la vida útil del equipo.

⚠ Códigos de error:

- Si aparece alguno de los siguientes códigos de error, apague la tina por completo y póngase en contacto con el vendedor.
- No intente restablecer o reparar el sistema usted mismo.
- El vendedor analizará la posible causa del problema y determinará la solución adecuada.

Código de error	Descripción
E01	Fallo de temperatura de escape del compresor
E05	Mal funcionamiento de la temperatura del condensador
E09	Fallo de temperatura de succión del compresor
E19	Mal funcionamiento de la temperatura del agua de entrada
E18	Fallo de temperatura de salida de agua
E13	Mal funcionamiento de la temperatura del evaporador
E21	Mal funcionamiento de la comunicación de la pantalla
E22	Mal funcionamiento de la temperatura ambiental
P01	Mal funcionamiento del interruptor de flujo de agua
P02	Protección de alta presión del compresor
P06	Mal funcionamiento del interruptor de flujo de agua de la bomba de autosucción
P11	Temperatura de escape del compresor alta protección
P15	Protección contra la diferencia excesiva de temperatura entre el agua de entrada y salida
P23	Protección contra bajas temperaturas del agua
P17	Protección anticongelante de reserva
P25	Protección de la temperatura ambiental
P26	Protección contra altas temperaturas de salida de agua de calefacción
P27	Protección contra altas temperaturas para condensador