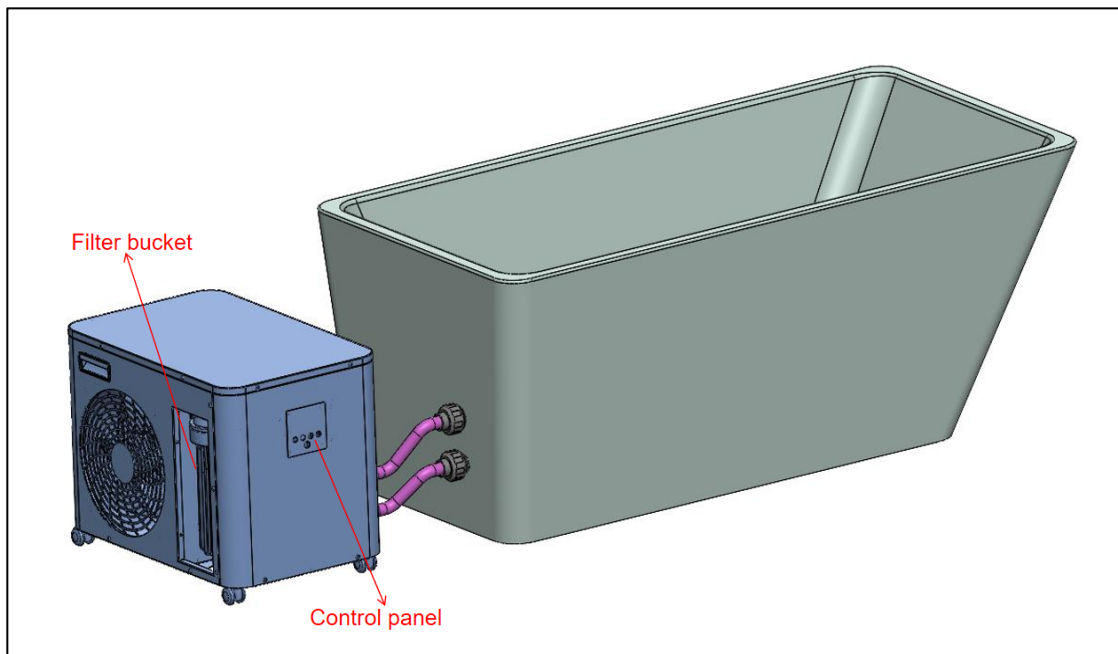


Mantenimiento del producto AllRecovery IB DELUXE



USO RESIDENCIAL:

Prefacio

Este manual ofrece instrucciones simples y claras para el mantenimiento de su Cold Plunge. Seguir estos pasos le ayudará a mantener el equipo en buen estado, evitar pequeños problemas y prolongar su vida útil.

La limpieza y la revisión regular son muy importantes. Si se descuida el mantenimiento, el Cold Plunge puede enfriar menos, generar más ruido, consumir más energía y la garantía sería anulada.

Esta guía se basa en tres principios:

- Cuidado diario sencillo
- Mantenimiento periódico ligero
- Operación segura

Todos los pasos pueden realizarse con herramientas domésticas básicas — no se necesita experiencia técnica.

Notas de seguridad importantes:

- Siempre desconecte la energía (desenchufe el equipo) antes de realizar cualquier mantenimiento. No toque partes eléctricas con las manos húmedas.
- No abra ni repare componentes internos como el compresor, la tarjeta electrónica o las líneas de gas refrigerante. Si alguno de estos requiere revisión, contacte a su vendedor o a un técnico autorizado.
- Si encuentra un problema no cubierto en este manual, comuníquese con nuestro servicio de soporte postventa para recibir asistencia.

Con el cuidado adecuado, su Cold Plunge funcionará de manera confiable y le permitirá disfrutar de una experiencia de inmersión en frío más segura y placentera.

El cliente **nunca debe tocar ni intentar manipular** los componentes **internos o eléctricos** de la tina o del chiller. Cualquier intento de **abrir, ajustar o interferir con el sistema eléctrico** anulará **inmediatamente la garantía**.

Asimismo, la garantía **quedará anulada** en los siguientes casos:

- Si el chiller se instala o se deja en el exterior expuesto a lluvia directa, humedad o luz solar intensa, lo cual puede dañar los componentes eléctricos y el compresor.
- Si el chiller no cuenta con la ventilación adecuada. Es indispensable dejar un espacio libre de al menos 30 cm a cada lado del equipo, para permitir una correcta circulación de aire y el funcionamiento eficiente del compresor.

I. Principios básicos del mantenimiento comercial

La seguridad es lo primero: ¡Antes de cualquier operación, debe apagar la alimentación y desenchufarla!

Seguimiento de registros: Recomendamos que todas las actividades de mantenimiento se registren en un registro de mantenimiento diario/semanal/mensual. Esto garantiza que cada paso de limpieza y verificación de rutina se rastree y se complete correctamente.

Primero la prevención: bajo un uso de alta intensidad, el mantenimiento preventivo es mucho más importante que la reparación.

La higiene es lo primero: la desinfección es obligatoria y no puede verse comprometida.

Mantenimiento de rutina (Semanal, toma 5 minutos)

Depende de lo sucio que se vea el filtro metálico y de si empieza a obstruirse con pelos

Elementos de mantenimiento	Pasos de operación	Herramientas	Precauciones
Inspección del pre filtro de metal	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apague la alimentación del host y cierre las válvulas de entrada y salida de las mangueras. 2. Desenrosque la protección de plástico del filtro 3. Retire la pantalla del pre filtro de metal y límpielo. Use una manguera de agua para limpiar el pre filtro con agua limpia. 4. Vuelva a instalar el pre filtro después de limpiarlo y enrosque el protector del pre filtro 	Manguera de agua limpia y pinzas (para impurezas)	No use un cepillo duro para limpiar la pantalla del filtro (para evitar una mayor apertura)



1.1 Mantenimiento de rutina (Mensual o cada 2 meses, toma 10 minutos)

En un uso residencial, no existe un programa fijo para drenar el agua o cambiar el filtro de papel. La frecuencia dependerá del uso de la tina en cada hogar: cuántas personas la utilizan, con qué frecuencia, y cuán limpia o sucia se introduce el agua.

Recomendaciones generales:

Como referencia, el agua no debería permanecer más de un mes sin cambiarse, aunque esto puede variar según el uso.

Es fundamental revisar regularmente el filtro para asegurarse de que esté limpio. Un filtro sucio puede afectar la eficiencia del enfriamiento y el flujo de agua de la tina.

Si el filtro se ve sucio o ha sido usado intensamente, debe cambiarse de inmediato. Para revisar o cambiar el filtro, la tina debe estar completamente apagada por seguridad.

¿Cómo determinar si necesita ser reemplazado?

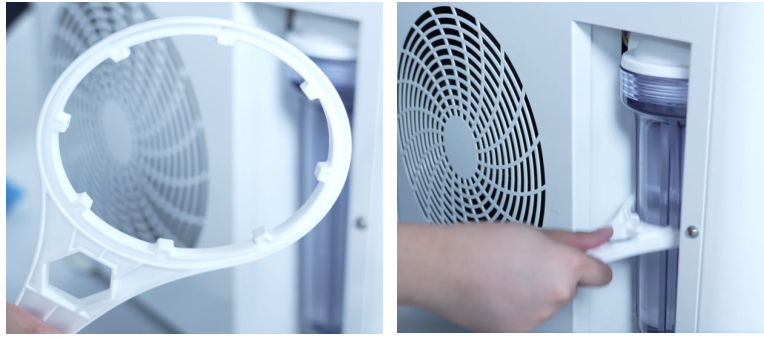
Aunque no se haya cumplido el ciclo de reemplazo, si ocurre alguno de los siguientes fenómenos, es posible que se deba revisar o reemplazar el filtro:

- Enfría muy lentamente o la presión del agua es demasiado baja: es probable que el filtro esté completamente obstruido por cabello u otras partículas, y necesite ser limpiado o reemplazado de inmediato.
- El agua se ensucia con facilidad: incluso si se cambia pronto, el agua se volverá turbia rápidamente, lo que puede indicar un fallo del elemento filtrante.
- El filtro se ve muy sucio o comprometido: consulte el ejemplo a continuación.

Ejemplo:



Elementos de mantenimiento	Pasos de operación	Herramientas	Precauciones
Lavado de drenaje	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apague completamente la tina. (Presione el botón de "TEST" en el enchufe) 2. Abra la válvula de drenaje y drene el agua por completo. 3. Use agua limpia para enjuagar la pared interna de la tina y el pre filtro, y limpie con un paño suave para eliminar los residuos. 4. Cierre la válvula de drenaje. 	Paño suave, cubo	<p>⚠️ Asegúrese de apagar la operación para evitar que la bomba de agua esté al ralentí.</p> <p>⚠️ Concéntrese en enjuagar cerca de la línea de flotación, donde la grasa es fácil de acumular.</p>
Limpieza de apariencia	<ol style="list-style-type: none"> 1. Después de apagarlo, limpie el cuerpo de la tina y el panel de control del chiller con un paño de microfibra ligeramente húmedo y luego uno seco. 	Paño de microfibra, cepillo de cerdas suaves	<ol style="list-style-type: none"> 1. Está prohibido lavar los componentes eléctricos internos del chiller. 2. No use alcohol, lejía, álcali ácido fuerte o limpieza en polvo de molienda, dañará la superficie del equipo.
Inspección inicial de la pantalla del filtro	<ol style="list-style-type: none"> 1. (Filter Bucket) Desenrosque la protección de plástico del filtro con la herramienta especial. 2. Retire el filtro. Si hay pelos e impurezas en la superficie del filtro, enjuague con agua limpia y vuelva a colocar el filtro. Si está muy sucio, cambie a un filtro nuevo. 3. Inserte el mismo filtro o el nuevo y cierre la protección de plástico del filtro con la herramienta especial hasta que la rosca esté completamente apretada. 	Agua limpia y pinzas (para impurezas)	<ol style="list-style-type: none"> 1. No use un cepillo duro para limpiar la pantalla del filtro (para evitar una mayor apertura)



1.2 Mantenimiento regular (Cada 3-4 meses, toma 1-2 horas)

Elementos de mantenimiento	Pasos de operación	Herramientas	Precauciones
Limpieza del sistema fluvial	1. Apague la tina por completo (botón de prueba en el tapón) y drene el agua de la bañera.		
Limpieza del sistema fluvial	2. Lavado con pistola de agua a alta presión: use el modo de baja presión (para evitar daños a las piezas) para enjuagar inicialmente la pared interior de la tina y la interfaz de la tubería para eliminar la suciedad suelta.	Pistola de agua de alta presión	⚠ Asegúrese de apagar la operación para evitar que la bomba de agua se quemé.
Limpieza del sistema fluvial	3. Fregado manual: Use un cepillo suave o una esponja humedecida en una solución de detergente neutro (como detergente diluido) para fregar a fondo todas las superficies de la pared interior de la tina.	Esponja y detergente	⚠ Concéntrese en enjuagar cerca de la línea de flotación, donde la grasa es fácil de acumular.
Limpieza del sistema fluvial	4) Solución inyectable: Opción 1: Limpieza con cloro (desinfección profunda)		
Limpieza del sistema fluvial	-Llene la bañera con agua fría o a temperatura ambiente justo encima de los chorros.	Cloro o vinagre	
Limpieza del sistema fluvial	-Agregue 14 ml de cloro líquido (o gránulos de cloro equivalentes de grado de piscina)		⚠ Asegúrese de seguir las cantidades indicadas de cloro o vinagre blanco (5%)

<p>Limpieza del sistema fluvial</p>	<p>Opción 2: Limpieza con vinagre (descalcificación y desinfección natural) (ecológico)</p> <p>- Llene la bañera con agua tibia (35-40 °C) justo por encima de los chorros.</p>		
<p>Limpieza del sistema fluvial</p>	<p>- Agrega 3L de vinagre blanco (5%).</p> <p>5) Ciclo de limpieza: Encienda la tina y haga funcionar el sistema de circulación durante 20 minutos, permitiendo que la solución de cloro / vinagre blanco desinfecte la tubería interna.</p>		
<p>Limpieza del sistema fluvial</p>	<p>6) Inmersión estática: Apague el sistema y deje reposar la solución durante 15 a 20 minutos.</p>		
<p>Limpieza del sistema fluvial</p>	<p>7) Enjuague bien: Drene el agua por completo. Vuelva a llenar la bañera con agua limpia y vuelva a hacer funcionar el sistema durante 2 a 3 minutos para eliminar cualquier residuo de cloro o vinagre. Drenar de nuevo y volver a rellenar para un uso normal.</p>		
	<p>⚠ Importante: - Nunca mezcle vinagre y cloro. Use solo un método de limpieza a la vez.</p>		

1.3 Mantenimiento bianual por técnico certificado de Allrecovery (dos veces al año, servicio de inspección y mantenimiento en sitio del cliente)

La importancia del mantenimiento del técnico certificado:

- Limpieza profunda: eliminación profunda del polvo de los componentes centrales internos, como compresores y condensadores, para garantizar la eficiencia de disipación de calor y ahorrar energía.
- Advertencia de seguridad: los técnicos profesionales detectan la seguridad del circuito, la presión del refrigerante, etc., y descubren los posibles riesgos de falla con anticipación.
- Optimización del rendimiento: calibrar el sensor de temperatura para garantizar la precisión de enfriamiento y restaurar el mejor rendimiento del equipo.
- Prolongar la vida útil: el mantenimiento profesional puede prolongar significativamente la vida útil del equipo.

⚠ Códigos de error:

- Si aparece alguno de los siguientes códigos de error, apague la tina por completo y póngase en contacto con el vendedor.
- No intente restablecer o reparar el sistema usted mismo.
- El vendedor analizará la posible causa del problema y determinará la solución adecuada.

Código de error	Descripción
E01	Fallo de temperatura de escape del compresor
E05	Mal funcionamiento de la temperatura del condensador
E09	Fallo de temperatura de succión del compresor
E19	Mal funcionamiento de la temperatura del agua de entrada
E18	Fallo de temperatura de salida de agua
E13	Mal funcionamiento de la temperatura del evaporador
E21	Mal funcionamiento de la comunicación de la pantalla
E22	Mal funcionamiento de la temperatura ambiental
P01	Mal funcionamiento del interruptor de flujo de agua
P02	Protección de alta presión del compresor
P06	Mal funcionamiento del interruptor de flujo de agua de la bomba de autosucción
P11	Temperatura de escape del compresor alta protección
P15	Protección contra la diferencia excesiva de temperatura entre el agua de entrada y salida
P23	Protección contra bajas temperaturas del agua
P17	Protección anticongelante de reserva
P25	Protección de la temperatura ambiental
P26	Protección contra altas temperaturas de salida de agua de calefacción
P27	Protección contra altas temperaturas para condensador